

ICS 61.040  
Y 76



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29291—2012

GB/T 29291—2012

## 钮扣通用技术要求和检测方法 锌合金类

Button general technical requirements and testing methods—  
Zinc alloy buttons

中华人民共和国  
国家标准  
钮扣通用技术要求和检测方法  
锌合金类

GB/T 29291—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

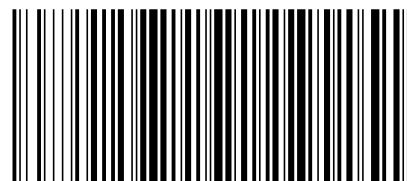
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字  
2013年4月第一版 2013年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-46435 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 29291-2012

2012-12-31 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钮扣标准化技术委员会(SAC/TC 400)归口。

本标准主要起草单位：福建省石狮市华联服装配件企业有限公司、浙江伟星实业发展股份有限公司。

本标准参与起草单位：嘉善华亿达服装辅料有限公司、广东东莞添成钮扣有限公司、温州新城钮扣饰品有限公司、温州市方圆金属钮扣有限公司、浙江嘉善县恒祥服饰有限公司、石狮市新永佳辅料服饰有限公司、石狮市观奇钮扣、嘉善县华友钮扣辅料厂、江苏泰兴市双环服饰制造有限公司、永嘉县产品质量监督检验所。

本标准主要起草人：黄文远、杨海林、刘艳新、李木龙、陈元登、柯永国、邹德道、徐林根、蔡小平、林志峰、俞友金、殷奇明、陈素娟。

40 mm 的多纤维贴衬织物上,确保每种纤维都能紧贴试样。

6.4.8 耐干洗色牢度

按照 GB/T 5711 进行测试,测试粒数按钮扣外径规定,同 6.4.7。

6.4.9 耐氯漂色牢度

按照 GB/T 7069 进行测试,测试粒数按钮扣外径规定,同 6.4.7。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 产品检验分出厂检验和型式检验。

7.1.2 每批产品应经生产厂家质检部门检验合格,并附合格证出厂。

7.1.3 出厂检验项目:外观、规格尺寸和装配要求。

7.1.4 型式检验项目:第 5 章要求的全部项目。

7.1.5 有下列情况之一时应进行型式检验:

- a) 新产品或产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b) 原材料、结构、设备、工艺有较大改变可能影响产品质量时;
- c) 产品停产半年后,恢复生产时或连续生产半年;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 国家质量监督机构或客户提出型式检验的要求时。

7.2 组批、抽样

按 GB/T 2828.1 正常检验二次抽样方案,其中 5.1、5.2、5.3 采用一般检验水平 I, AQL 为 4.0,

5.4 采用特殊检验水平 S-1, AQL 为 4.0 并符合转移规则。

7.3 判定规则

具体判定见表 6。

表 6 抽样及合格判定

批量范围/粒	IL 为 I, AQL 为 4.0			IL 为 S-1, AQL 为 4.0		
	样本大小	Ac	Re	样本大小	Ac	Re
1 201~3 200	第一 32	2	5	第一 5	0	2
	第二 32	6	7			
3 201~10 000	第一 50	3	6			
	第二 50	9	10			
10 001~35 000	第一 80	5	9			
	第二 80	12	13			
35 001~150 000	第一 125	7	11			
	第二 125	18	19			
150 001~500 000	第一 200	11	16			
	第二 200	26	27			
≥500 001	第一 315	11	16			
	第二 315	26	27			

注: Ac 为接收数, Re 为拒收数。

钮扣通用技术要求和检测方法  
锌合金类

1 范围

本标准规定了锌合金钮扣的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以锌合金为主要原料经压铸成型、修边、抛光、电镀、喷漆等工艺加工而成的锌合金钮扣的生产及检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1720 漆膜附着力测定法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 7069 纺织品 色牢度试验 耐次氯酸盐漂白牢度
- GB/T 28490 钮扣分类及术语
- QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法

3 术语和定义

GB/T 28490 界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品分类

4.1 按款式分类

- 4.1.1 锌合金钮扣按款式分为明眼扣、暗眼扣和铜脚扣三种。
- 4.1.2 明眼钮扣可分为两眼、四眼钮扣。
- 4.1.3 暗眼钮扣按扣柄方向分为横柄(水平方向)和竖柄(垂直方向)。

4.2 按形状分类

锌合金钮扣按形状可分为圆形扣和非圆形扣。